



PÖRNER GRUPPE



# ANLAGENBAU NEU GEDACHT

Für nachhaltige Produktivität

## C<sub>3</sub>-SPLITTER

**Kunde:** PCK Raffinerie GmbH

**Standort:** Schwedt, Deutschland

**Projekt:** FCC-Overcracking-Anlage

- Anlage zur Herstellung von Gas, LPG, Gasoline und Diesel
- FCC-Hauptkolonne mit Gaskonzentrierung, LPG-Reinigung und -Trennung
- C<sub>3</sub>-Splitter zur Herstellung von polymer-grade Propylen
- Höchstes Bauwerk der Raffinerie mit 84 m, Kolonnendurchmesser 5,2 m



Die EDL ist als Spezialist für erneuerbare Energien und mit eigenen, nachhaltigen Technologien sowohl beim Neu- als auch Umbau von Anlagen sowie mit ihrer hohen verfahrenstechnischen Kompetenz ein wichtiger Bestandteil der Pörner Gruppe. Bei größeren, internationalen Projekten ergänzen sich unsere Standorte nahtlos. Diese Synergien nützen unseren Auftraggebern und tragen wesentlich zum Erfolg der Gruppe bei.

Peter Schlossnikel und Andreas Pörner, Geschäftsführende Gesellschafter, Pörner Gruppe

# ANLAGENBAU NEU GEDACHT – FÜR NACHHALTIGE PRODUKTIVITÄT

## Zukunftsweisende Technologien für die Energiewende

Klimaneutralität, erneuerbare Energien und langfristiges Wachstum sind nur einige der Herausforderungen unserer Zeit. Wir brauchen nachhaltige Energie- und Wirtschaftskreisläufe, um unsere Zukunft und die nachfolgender Generationen zu sichern.

Wir, die EDL, stellen uns diesen Herausforderungen und bieten als mittelständisches Anlagenbauunternehmen unseren Kunden innovative und maßgeschneiderte Lösungen. Mit unserem verfahrenstechnischen Know-how helfen wir bei der erfolgreichen Umsetzung ihrer Vorhaben und sorgen so für höhere Wirtschaftlichkeit und mehr Nachhaltigkeit.

Seit der Gründung vor mehr als 30 Jahren als Unternehmen der Edeleanu haben wir uns mit fachlicher Kompetenz und Verlässlichkeit sowie mit Kreativität und

Flexibilität einen exzellenten Ruf in der Raffinerie- und Chemiebranche erworben und uns zu einem der führenden technologieorientierten Anlagenbauunternehmen Deutschlands entwickelt.

Der nationalen und internationalen Industrie stehen wir mit hoher verfahrenstechnischer Expertise und langjähriger Erfahrung sowohl als Technologieanbieter als auch als klassisches Anlagenbauunternehmen in allen Phasen des Projektgeschäfts zur Verfügung.

Seit 2003 sind wir fester Bestandteil der österreichischen Pörner Gruppe mit Sitz in Wien.



**Mit unseren wegweisenden Technologien und unserer hohen fachlichen Kompetenz gestalten wir gemeinsam mit unseren Kunden die Zukunft.**

Dr. Michael Haid und Daniel Oryan, Geschäftsführer der EDL Anlagenbau Gesellschaft mbH, Leipzig

## VAKUUMDESTILLATION

**Kunde:** PCK Raffinerie GmbH

**Standort:** Schwedt/Oder, Deutschland

- Projekt:**
- Austausch der Vakuumkolonne
  - Erhöhung der Energieeffizienz der Vakuumdestillationsanlage
  - Umstellung auf die moderne Deep-Cut-Fahrweise



Wir haben den Anspruch, bei den anstehenden Transformationen kompetenter Berater und Realisierungspartner führender Energie- und Produktionsunternehmen zu sein.

Daniel Oryan, Geschäftsführer



## MISSION UND VISION

Visionen sind es, die uns weiterbringen.

**Wir als EDL setzen Maßstäbe im Anlagenbau bei Qualität, Technologien, Service und Sicherheit.**

Wir begeistern unsere Kunden mit innovativen Lösungen und maßgeschneiderter Projektierung vom Anlagenneubau bis zur Modernisierung bestehender Anlagen mit anspruchsvollen Ingenieurleistungen. Dabei nutzen wir unsere Potentiale jahrzehntelanger Erfahrung und setzen, wenn möglich, standardisierte, modulare Systeme und Lösungen ein.

Mit Zuverlässigkeit und Verantwortungsbewusstsein stehen wir als EDL unseren Kunden, Geschäftspartnern und Mitarbeitern gegenüber und streben ständig nach Verbesserung.

Mit exzellenten Technologien und herausragenden Dienstleistungen schaffen wir nachhaltig Werte für unsere Kunden und sichern so langfristig ihre Marktführerschaft.

## PROPANENTASPHALTIERUNG

**Kunde:** H&R Ölwerke Schindler GmbH

**Standort:** Hamburg, Deutschland

- Projekt:**
- Errichtung einer Propanentasphaltierungsanlage (PDA)
  - Gewinnung von entasphaltiertem Öl aus Vakuumrückstand mittels Flüssigextraktion
  - Eingesetztes Lösungsmittel: Propan



Wir hören aufmerksam zu, sehen genau hin und versetzen uns in die Lage unserer Kunden, um die beste Lösung für sie zu finden.

Peter Sonntag, Leiter Vertrieb & Vertragswesen



# INNOVATION TRIFFT AUF ERFAHRUNG

Wir kombinieren Tradition und Innovation.

Die Anfänge unserer Gesellschaft gehen auf Dr. Lazăr Edeleanu zurück, der 1910 in Berlin eine Gesellschaft zur Vermarktung seines Prozesses zur Selektivextraktion von Aromaten mit flüssigem Schwefeldioxid gründete.

1930 wurde das Unternehmen in Edeleanu GmbH umbenannt. Es folgten mehrere Besitzerwechsel. Im Jahre 1991 wurde die Edeleanu GmbH Leipzig (EDL) als Tochterunternehmen der Edeleanu GmbH mit Mitarbeitern des früheren Chemieanlagenbaukombinats Leipzig-Grimma (CLG) gegründet.

Seit 2003 ist EDL als EDL Anlagenbau Gesellschaft mbH Teil der Pörner Gruppe.

Seit vielen Jahrzehnten gehören Flüssigextraktionsprozesse sowie moderne Prozesstechnologien zu unseren Schlüsselkompetenzen.

**Mit erstklassigen Lösungen und Anlagen haben wir das Vertrauen führender Industriekunden in den Bereichen:**

- Öl & Gas
- Schmierstoffe & Wachse
- Petrochemie
- Chemie
- Erneuerbare Energien & Spezialitäten

gewonnen.

## ISO C<sub>4</sub>-ANLAGE

**Kunde:** OMV Deutschland Operations GmbH & Co. KG

**Standort:** Burghausen, Deutschland

**Projekt:** Erzeugung von hochreinem Isobuten aus dem Einsatzprodukt der Metatheseanlage, Errichtung von Lagertanks und der Kesselwagenverladung

- Einsparung von jährlich 20.000 t CO<sub>2</sub>-Emissionen durch Integration der neuen Iso-C<sub>4</sub>-Anlage in die bestehende Metatheseanlage
- Weltweit erstmalige Umsetzung einer neuartigen Technologie von BASF und OMV



Unsere verfahrenstechnische Kompetenz basiert auf dem hervorragenden Können und der langjährigen Erfahrung unserer Verfahrenstechniker:innen und bildet die Basis für eine erfolgreiche Projektarbeit.

Jan Schwartze, Leiter Technologie & Verfahrenstechnik



## VERFAHRENSTECHNISCHE KOMPETENZ

In der Verfahrenstechnik legen wir die Grundlagen für eine erfolgreiche Umsetzung von Kundentechnologien, Verfahren renommierter Lizenzgeber sowie eigener Technologien in die Praxis. Unsere Spezialist:innen aus der Verfahrenstechnik entwickeln komplexe Lösungen, die exakt auf die Rahmenbedingungen, Wünsche und Anforderungen der Kunden abgestimmt sind.

Als vertrauenswürdiger und unabhängiger Berater stehen wir unseren Kunden in der wichtigen Phase des Vorprojektes in allen Fragen der Konzepterstellung, Auswahl und Beschaffung von eigenen und Fremdtechnologien zur Seite. Dies setzt Wissen und Erfahrungen voraus, die wir in vielen Jahren ingenieurtechnischer Berechnungen, anspruchsvoller Prozess-Simulationen und Prozessauslegungen gesammelt haben.

Öl & Gas	Schmierstoffe & Wachse	Petrochemie	Chemie	Erneuerbare Energien & Spezialitäten
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Atmosphärische &amp; Vakuumdestillation</li> <li>▪ FCC/HC/Visbreaker/Koker/POX</li> <li>▪ Extraktion</li> <li>▪ Entschwefelung</li> <li>▪ Hydrotreating</li> <li>▪ Alkylierung</li> <li>▪ Isomerisierung</li> <li>▪ Aromatengewinnung</li> <li>▪ Fischer-Tropsch-Synthese</li> <li>▪ Methanol</li> <li>▪ Amin- &amp; Sauergaswäsche</li> <li>▪ Gasverarbeitung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Vakuumdestillation</li> <li>▪ Entasphaltierung</li> <li>▪ Extraktion/TDAE/TRAE</li> <li>▪ Entparaffinierung</li> <li>▪ Entölung</li> <li>▪ Hydrotreating</li> <li>▪ Hydrofinishing</li> <li>▪ Komplexfette</li> <li>▪ Wachskonfektionierung</li> <li>▪ Depolymerisation</li> <li>▪ Altölaufbereitung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Butadien</li> <li>▪ Propylen</li> <li>▪ Phenol</li> <li>▪ Aromaten/BTX-Aromatenextraktion</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Epoxidharze</li> <li>▪ Bisphenole</li> <li>▪ Ether/Glycidether</li> <li>▪ Cyclohexanon</li> <li>▪ Trichlorsilan</li> <li>▪ Mehrzweckdestillation</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Power-to-X/Biomass-to-X</li> <li>▪ Direct Air Capture</li> <li>▪ Carbon Capture &amp; Utilization</li> <li>▪ Kunststoffrecycling</li> <li>▪ Infrastruktur</li> </ul>



**SDA PLUS-VERSUCHSSTAND**

In eigenen Pilotanlagen werden die notwendigen Prozessparameter sowie die optimalen Prozessbedingungen ausgehend von den Kunden-, Prozess- und Produktanforderungen ermittelt.



Wir helfen unseren Kunden, wertvolle Einsatzstoffe optimal für die Herstellung langlebiger Produkte zu nutzen.

Jan Schwartze, Leiter Technologie & Verfahrenstechnik

**SDA PLUS**  
EDL•TECHNOLOGY

**DEWAXING**  
EDL•TECHNOLOGY

**DEOILING**  
EDL•TECHNOLOGY

**LEPD**  
EDL•TECHNOLOGY

**AROMEX**  
EDL•TECHNOLOGY



## EDL-TECHNOLOGIEPORTFOLIO

### Inspiring Technologies by EDL

Die kontinuierliche Entwicklung unseres technologischen Know-hows und die Entwicklung eigener Technologien ist eine Investition in die Zukunft, nicht nur für unser eigenes Unternehmen, sondern vor allem für unsere Kunden als Anlagenbetreiber.

Der Schwerpunkt unserer verfahrenstechnischen Arbeit liegt auf einer verbesserten und insbesondere nachhaltigen Aufarbeitung schwerer Raffinerierückstände und Altöle.

Ebenso stehen die Herstellung klimaneutraler Kraftstoffe und chemischer Grundstoffe auf der Basis ressourcenschonender Prozesse und Verfahrensdesigns, die alle aktuellen Sicherheits- und Umweltstandards erfüllen, im Fokus.

Unsere hochspezialisierten und engagierten Ingenieur:innen bündeln ihr umfangreiches technologisches Wissen und ihre langjährige Erfahrung bei der Realisierung von Anlagen.

#### Unsere Technologien in den Bereichen

- Solvent Deasphalting
- Solvent Extraction
- Dewaxing
- Deoiling
- LEPD
- BTX-Aromatenextraktion

ermöglichen die Herstellung einer Vielzahl an hochwertigen Produkten, beispielsweise von umweltfreundlichen Tenderölen (TDAE, TRAE) oder von entölten Wachsen, und tragen maßgeblich zu einer hohen Wettbewerbsfähigkeit unserer Kunden bei.



Unsere nachhaltigen Lösungen im Bereich Power-to-X-/Biomass-to-X leisten einen wesentlichen Beitrag zur Reduzierung von Treibhausgasemissionen.

Andreas Wind, Abteilungsleiter Technologie



**HYKERO-ANLAGE**

**Standort:** Böhlen-Lippendorf / Deutschland

- Projekt:**
- Anlage zur industriellen Produktion von 50.000 TPA nachhaltigem PtL-SAF, PtL-Naphtha und grünem Wasserstoff
  - Ausgangsstoffe: Erneuerbare elektrische Energie, nachhaltige Kohlenstoffquellen und Wasser
  - Fertigstellung: 2028 (geplant)

## ZUKUNFTSFÄHIGE PTX-LÖSUNGEN

**Mit Kreativität, langjähriger Erfahrung und großer Begeisterung für Neues entwickeln und vermarkten wir richtungsweisende Technologien.**

Grüner Wasserstoff, der über Elektrolyse von Wasser mit erneuerbarem Strom erzeugt wird, gilt als ein wichtiger Bestandteil der Energiewende und wird zukünftig auch zur Herstellung sogenannter eFuels eingesetzt, also Kraftstoffen, die auf erneuerbarem Strom basieren. Diese finden insbesondere in der Luftfahrtbranche Anwendung, da es hier auf absehbare Zeit keine großflächig umsetzbaren Alternativen zu fossilen Kraftstoffen gibt. Als Technologieunternehmen und Systemintegrator in Kombination mit jahrzehntelangen Erfahrungen im Anlagenbau haben wir industrielle Lösungen zur Erzeugung

von strombasiertem Sustainable Aviation Fuel (SAF), auch als Power-to-Liquid- (PtL-) SAF bezeichnet, entwickelt.

**Qualitätsmerkmale sind u.a.:**

- industrielle Betriebssicherheit
- überlegene CO<sub>2</sub>-Effizienz
- volle Skalierbarkeit
- standardgerechte, qualitativ hochwertige SAF-Produkte.

Diese werden nicht zuletzt durch die Integration von Verfahren weltweit führender Systempartner in die EDL-Technologien erreicht.



**Mit ausgereifter Technologie und Anlagen sowie mit optimierten Investitions- und Betriebskosten stellen wir unseren Kunden nachhaltige fortschrittliche Kraftstoffe und Chemiegrundstoffe mit exzellenten THG-Minderungsquoten zur Verfügung und schaffen damit schon heute grüne Lösungen für eine signifikante Verbesserung des CO<sub>2</sub>-Fußabdrucks.**

Dr. Michael Haid, Geschäftsführer (CEO)

## ALTÖLAUFBEREITUNG

**Kunde:** Puralube GmbH

**Standort:** Tröglitz/Deutschland

- Projekt:**
- Technologischer Quantensprung: weltweit erstmalig Gewinnung von Basisölen der Gruppe III aus Altöl
  - Kosten- und termingerechte Erweiterung der bereits von EDL geplanten HyLube2-Anlage um eine neue Prozessstufe

Die in der industriellen Produktion von Basisölen aus Altölen eingesetzten Verfahren setzen in Bezug auf Energieeinsparung und Vermeidung von CO<sub>2</sub>-Emissionen neue Maßstäbe.





## ENGAGEMENT FÜR MEHR NACHHALTIGKEIT

Wir übernehmen Verantwortung für die  
Nachhaltigkeit unseres Handelns.

Nachhaltigkeit bedeutet für uns, heute schon an morgen zu denken und die Existenzgrundlage nachfolgender Generationen zu sichern. Dazu gehören u.a. der rücksichtsvolle Umgang mit sämtlichen Ressourcen sowie verantwortungsvolles Handeln gegenüber unseren Mitmenschen auf jeder Ebene und in jedem Bereich. Unsere Organisationsstrukturen und Arbeitsprozesse überprüfen wir stetig auf ihre Nachhaltigkeit.

So leisten wir beispielsweise mit unseren neuen, klimafreundlichen Technologien und innovativen Lösungen einen wertvollen Beitrag zur Reduzierung von CO<sub>2</sub>-Emissionen sowie zum Umgang mit den Folgen des Klimawandels (Ziele 9, 12 und 13 der Agenda 2030 der Vereinten Nationen (UN)).





## Alle Leistungen für Neubau und Modernisierung von Anlagen aus einer Hand mit professioneller Projektabwicklung über alle Phasen

### Studien & Projektentwicklung

- Value Engineering
- Conceptual Design
- Prozessoptimierung
- Energetische & sicherheitstechnische Optimierungen
- Risk Assessment
- Kosten-Nutzen-Analyse
- Anlagenbewertung
- O&M-Philosophien
- Projektfinanzierung
- Pilotversuche

### Basic Engineering & FEED

- Basic Engineering/FEED
- Prozess-Simulation (stationär/dynamisch)
- PINCH-Analyse
- Ofenanalyse
- Fackelnetzberechnung
- HAZID/HAZOP
- Process Safety Engineering
- Behördenengineering
- Kostenschätzung

### Detail Engineering & Beschaffung

- FEED-Überprüfung
- Detail Engineering
- Constructability Review/4-D-Analyse
- Beschaffung
- Versand & Transport
- Materialmanagement
- Expediting & Inspektion
- Kosten- und Terminkontrolle

### Bau/Montage & Inbetriebnahme

- Bau- und Montageüberwachung
- Unterlieferanten-Management
- Qualitätskontrollen
- Kosten- und Terminkontrolle
- Schulung
- Funktionsproben und Inbetriebnahme
- Anfahrvorbereitung und -unterstützung
- As-built-Dokumentation
- Digitalisierung



## VON STUDIEN BIS ZU EPCM-/EPC-LÖSUNGEN

### Maximale Flexibilität für optimale Lösungen

Keine Prozessanlage gleicht der anderen. Jede hat ihre eigene Komplexität und spezifischen Anforderungen. Technische und wirtschaftliche Prozesse müssen genau geplant und koordiniert werden.

Mit unserem Leistungsportfolio sind wir in der Lage, exakt auf die individuellen Bedürfnisse unserer Kunden und ihrer Projektforderungen einzugehen.

Mit unseren Ingenieurleistungen in allen Fachdisziplinen des Anlagenbaus schaffen wir mit modernsten Tools die besten Lösungen für unsere Kunden.

#### Engineering aus einer Hand

- qualitativ hochwertig
- termintreu
- ressourcenschonend
- kosteneffizient



Von der Beratung, Konzepterstellung über die Planung und den Einkauf bis hin zur Errichtung und Inbetriebnahme bieten wir sowohl Einzelleistungen als auch Gesamtpakete an – individuell abgestimmt auf die Kundenbedürfnisse und stets den neuesten Entwicklungen folgend.

Robert Kühberger, Leiter Engineering

## PCK-STILLSTAND „KLEINER 16“

**Kunde:** PCK Raffinerie GmbH

**Standort:** Schwedt/Oder, Deutschland

**Projekt:** Parallele Abwicklung von 4 Projekten im Komplexstillstand der Raffinerie 2016:

1. Rohöl 1-Anlage: Umbau der Vakuumsektion mit neuer Vakuumkolonne
2. Rohöl 1-Anlage: Umbau der Strippersektion mit neuer Stripperkolonne
3. FCC-Anlage: Umbau der Regeneratorsektion mit neuem Regenerator
4. FCC-Anlage: Umbau LCO-Recovery

- Qualitäts-, termin- und budgetgerechte Projektabwicklung ohne Unfälle
- Logistische Meisterleistung beim Austausch des Regenerators der FCC-Anlage: temporäre Überfahrbrücken, Rückbau der gesamten Regeneratorperipherie, fünf Schwerhübe unter beengten Platzverhältnissen.
- Modulares Pre-dressing der Vakuumkolonne in drei Segmenten sowie des Treppenturms mit optimierten Montageabläufen zur Einhaltung der Shutdown-Periode



... Der Dank geht an alle Kollegen, die diesen Erfolg ermöglicht haben, auch an die Kolleginnen und Kollegen in den Partnerfirmen, die in den vier Wochen des PCK-TÜVs „kleiner“ Tag für Tag – bei Wind und Wetter – fleißig, eisern, diszipliniert und mit dem nötigen Spaß für PCK und mit PCK gearbeitet haben. Es hat Freude gemacht, mit Dienstleistern zu arbeiten, die Spitze sind. ...

Josef Maily, PCK Geschäftsführer und Thomas Schulze, Stillstandsleiter „kleiner“ in Sonderausgabe der Märkischen Oderzeitung

# JAHRZEHNTELANGE ERFAHRUNG MIT GROSSREVAMPS

EDL – der Revamp-Spezialist

**Mit einer Vielzahl erfolgreich abgeschlossener Großprojekte europaweit sind wir Spezialisten für Anlagenrevamps in Raffinerien.**

Diese komplexen Umbauarbeiten von Anlagen und Anlagenteilen bei kurzen Stillstandszeiten erfordern nicht nur viel Erfahrung auf der Baustelle, sondern auch eine besonders präzise Vorbereitung.

Mit fundiertem Fachwissen und jahrelangen Erfahrungen bei Revamp-Projekten während TAR/T&I stellen wir die Einhaltung engster Zeitfenster sicher. Wir betreuen unsere Kunden in allen technischen Fragen über den gesamten Lebenszyklus des Projektes – kompetent und mit Augenmaß:

- Maßgeschneiderte verfahrenstechnische Lösungen für die Modernisierung bestehender Anlagen
- Aktive Umsetzung innovativer Technologien und neuer technischer Lösungen
- Kompetentes und effizientes Projekt- und Baustellenmanagement
- Erarbeitung und Umsetzung modernster sicherheitstechnischer und umweltverträglicher Anlagenkonzepte
- Realisierung von Revamp-Maßnahmen in äußerst kurzen Stillstandszeiten
- Präzise Planung von Demontage- und Montagearbeiten sowie Erarbeitung von detaillierten Logistikkonzepten für den Transport von Spezialausrüstungen



## Vorteile für unsere Kunden

- Maximierung der Wirtschaftlichkeit von Anlagen bei geringem Umbaufwand und kürzesten Stillstandszeiten
- Erhöhung der Produktmengen
- Verbesserung der Produktqualitäten
- Erhöhung der Betriebssicherheit
- Optimierung der Betriebskosten
- Reduzierung des Energieverbrauchs
- Erhöhung der Umweltverträglichkeit



**Mit der Umsetzung von Modernisierungsprojekten erhalten Kunden einen langfristigen Mehrwert, da Marktanforderungen besser erfüllt werden und die Wettbewerbsfähigkeit in kurzer Zeit wiederhergestellt bzw. erhöht wird.**

Daniel Oryan, Geschäftsführer



### METHYLCELLULOSEANLAGE

**Kunde:** DOW Deutschland Anlagenbaugesellschaft mbH

**Standort:** Bomlitz/Bitterfeld, Deutschland

**Projekt:** Anlagenerweiterung zur Erhöhung der Produktionskapazität von Methylcellulose in Bitterfeld sowie zur Erhöhung der Blending- und Verladekapazität in Bomlitz

Wir planen und errichten Industrieanlagen zuverlässig, sicher und umweltverträglich zugleich.

Thomas Wendt, Leiter Q-/SGU-Management





## QUALITÄT SCHAFFT VERTRAUEN

**Höchste Qualität und Qualitätssicherung sind unser Anspruch. Er gilt für alle Mitarbeiter:innen im Unternehmen – Tag für Tag.**

Mit unserer Qualitätspolitik verfolgen wir das Ziel, die Anforderungen unserer Kunden und unsere eigenen strengen Ansprüche an uns selbst stets zu erfüllen. Dies gelingt mit einem lückenlosen System der Qualitätssicherung in allen Phasen der Projektabwicklung.

Sicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz sind zentraler Bestandteil unserer Aktivitäten und wesentliche Voraussetzung für die hohe Qualität unserer Arbeit. Bei all

unseren Handlungen und Arbeitsprozessen nutzen wir ein effektives SGU-Managementsystem und lassen uns von dem Grundsatz leiten: Das Leben und die Gesundheit der Menschen sind das oberste Gut.



## AROMATENEXTRAKTIONSANLAGE

**Kunde:** PCK Raffinerie GmbH

**Standort:** Schwedt, Deutschland

- Projekt:**
- Umrüstung der bestehenden Arosolvan-Anlage
  - Ersatz des Lösungsmittels N-Methyl-2-Pyrrolidon (NMP) durch das weniger toxische Tetraethylglykol (TEEG)
  - Minimierung des Energie- und Betriebsmittelverbrauchs





# PROFESSIONELLE PROJEKTABWICKLUNG

Die Bedürfnisse der Kunden bilden  
den Fokus unserer Arbeit.

**Permanente Orientierung auf den Kunden spielt eine wichtige Rolle in der täglichen Arbeit.**

Dies bedeutet auch Transparenz bei der Projektabwicklung, da gegenseitiges Vertrauen die Basis für eine erfolgreiche Partnerschaft ist. Und was noch mehr wiegt: der Kunde ist in alle wichtigen Entscheidungen, die das Ergebnis beeinflussen können, einbezogen.

**Unser kundennahes Abwicklungskonzept ist gekennzeichnet durch:**

- Transparenz und Kommunikation über alle Ebenen – von der Geschäftsführung über die Fachabteilungen bis hin zum Fachingenieur
- Projektleiter fungiert als DER Ansprechpartner für den Kunden mit voller Verantwortung für Kosten, Termine und Qualität
- effizientes Schnittstellenmanagement
- hohen Vernetzungsgrad durch modernste Softwareausstattung.



Nur durch enges Zusammenwirken aller Projektbeteiligten wird der Lösungsfindungsprozess unterstützt und führt zu optimalen Projekten für den Auftraggeber.

Luis Villalobos, Leiter Projektentwicklung



**PÖRNER GRUPPE**

**TECHNOLOGY**

**ENGINEERING**

**CONTRACTING**

**EDL ANLAGENBAU GESELLSCHAFT MBH**

**Stammhaus Leipzig**

Lindenthaler Hauptstraße 145 | 04158 Leipzig | Deutschland

Telefon: +49 341 4664-400

**Standort Köln**

Max-Planck-Straße 22 | 50858 Köln | Deutschland

Telefon: +49 341 4664-400

E-Mail: [gf@edl.poerner.de](mailto:gf@edl.poerner.de)

[www.edl.poerner.de](http://www.edl.poerner.de)